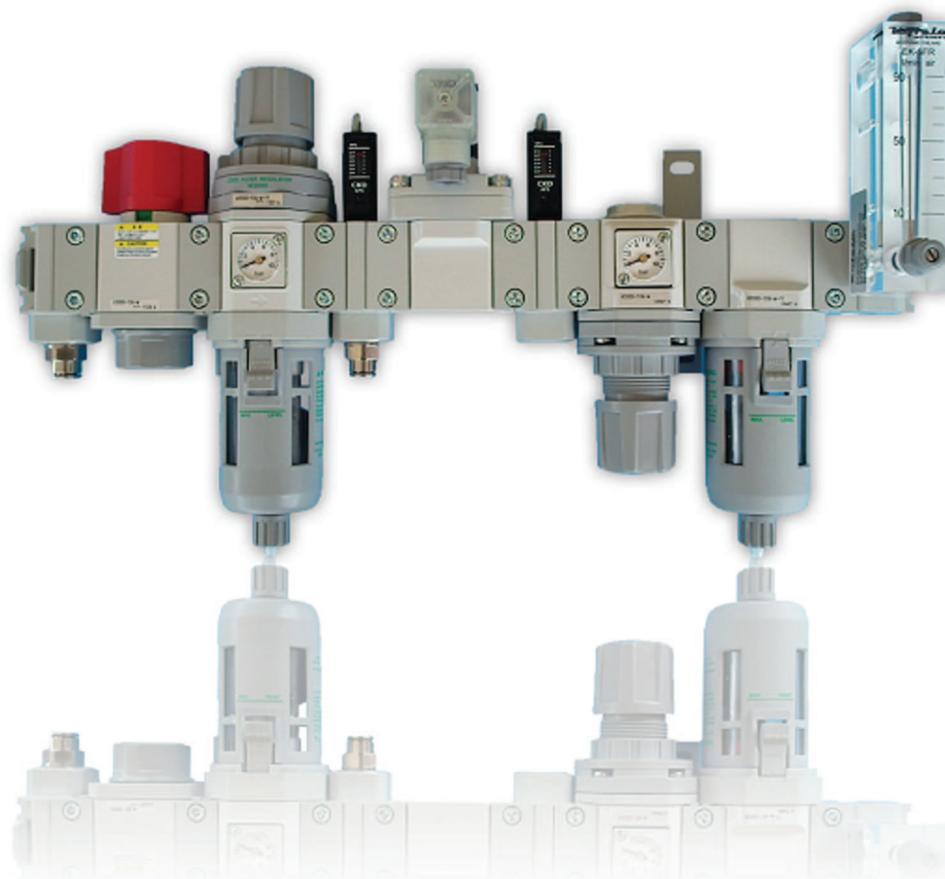


STACJE UZDATNIANIA WODY



MODUŁY PRZYGOTOWANIA I ROZDZIAŁU SPRĘŻONEGO POWIETRZA

PARAMETRY TECHNICZNE

PARAMETRY TECHNICZNE - tabela ogólna :

	Sekcja sterowania	Sekcja aeracji
Medium	sprężone powietrze	
Dopuszczalne ciśnienie pracy [bar]	1 – 7	
Maksymalne ciśnienie [bar]	14	
Zakres regulacji ciśnienia [bar]	1 – 8,5	
Zakres nastawy ciśnienia [bar] ¹⁾	1 – 6	
Histeresa [bar] ¹⁾	0,8	
Powtarzalność [bar] ¹⁾	+/- 0,2	
Dokładność ²⁾	+/- 1%	
Liniowość ²⁾	+/- 0,3%	
Przepływ [l/min]	2400	200
Filtracja cząstek stałych [mikrometr]	5	0,01
Filtracja par olejów [mg/m ³]	-	0,001
Temperatura medium [°C]	+5 – +50	
Temperatura otoczenia [°C]	+5 – +50	
Zasilanie	DC24V	
Dopuszczalne obciążenie [mA] ¹⁾	5 – 50	
Pobór mocy [W] ³⁾	6,5 – 22,5	
Sygnał wyjściowy [V] ²⁾	1 – 5	
Sygnalizacja pracy LED ⁴⁾	TAK	
Porty przyłączeniowe	wtykowe, na przewód ø 10mm	
Waga [kg]	1,75 - 6,55	

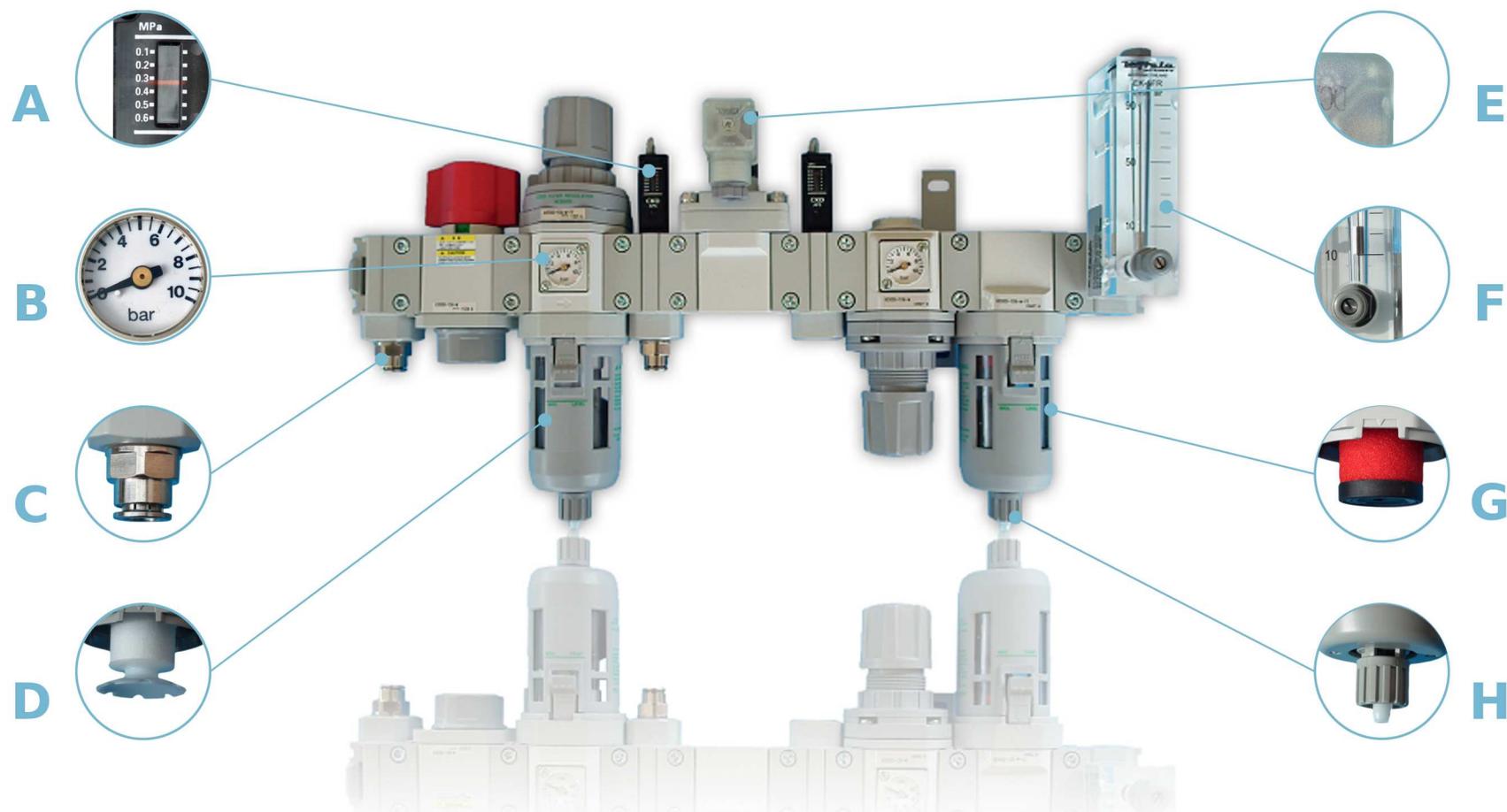
1) - parametry pracy mechanicznego przekaźnika ciśnienia – dotyczy modeli, w których występuje,

2) - parametry pracy elektronicznego przekaźnika ciśnienia – wersja analogowa – dotyczy modeli, w których występuje,

3) - sumaryczny pobór mocy wszystkich występujących w module elektrozaworów,

4) - dotyczy występujących w module zaworów i przekaźników ciśnienia,

MODUŁY PRZYGOTOWANIA SPRĘŻONEGO POWIETRZA



- A. Nastawialny przełącznik ciśnienia z czytelną skalą i sygnalizacją pracy diodą LED pozwala na łatwe i szybkie ustawienie progu alarmu minimalnego ciśnienia w układzie.
- B. Wbudowany manometr - nie wystaje poza obrys modułu a co za tym idzie, nie można go uszkodzić poprzez przypadkowe zahaczenie rękawem.
- C. Wytrzymałe szybkozłączka z mosiądzu niklowanego - średnica jest ustalana indywidualnie z Użytkownikiem.
- D. Filtr powietrza sekcji sterowania napędami oczyszcza sprężone powietrze z cząstek stałych większych niż 5 mikrometrów.

- E. Elektrozawór odcinający sekcję aeracji - dioda LED sygnalizuje pracę cewki elektrozaworu - zwór otwarty, następuje napowietrzanie złoża.
- F. Zabudowany rotametr z zaworem regulacyjnym umożliwiającym łatwą a jednocześnie precyzyjną nastawę ilości sprężonego powietrza dostarczanego do aeratorów.
- G. Filtry powietrza sekcji aeracji oczyszczają sprężone powietrze z cząstek stałych większych niż 0,01 mikrometra oraz par olejów do poziomu 0,01 lub nawet 0,001 mg/m³ - w zależności od wybranej opcji.
- H. Automatykne spusty kondensatu sprawiają, że praca modułu jest całkowicie bezobsługowa.

Zespół uzdatniania i rozdziatu sprężonego powietrza jest zabezpieczony przed przedostaniem się wody do modułu w przypadku braku ciśnienia w sieci. Cały układ jest przygotowany do montażu na ścianie za pomocą czterech śrub.

WODNIK SZUWAREK

WODNIK SZUWAREK

To najbardziej zaawansowana technologicznie grupa zespołów uzdatniania i rozdziału sprężonego powietrza dedykowana dla stacji uzdatniania wody.

Dwa niezależne reduktory ciśnienia pozwalają ustalić odrębne wartości ciśnienia dla napędów zaworów kulowych i przepustnic oraz ciśnienia sprężonego powietrza tłoczonego do aeratorów napowietrzających wodę.

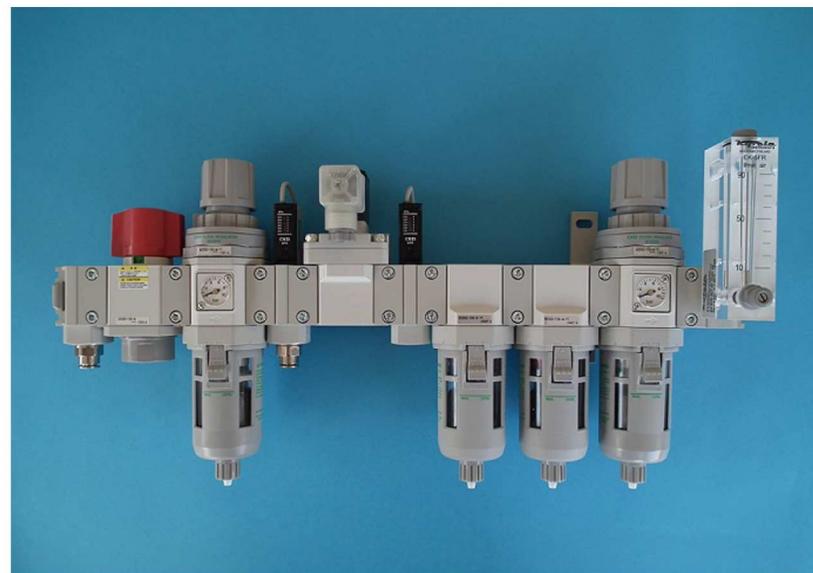
Moduł wyposażony jest w filtr cząstek stałych, mgły olejowej oraz filtr z węglem aktywnym. Układ gwarantuje czyste powietrze (cząstki stałe : poniżej 0,01 mikrometra, pary olejów : 0,003 mg/m³), którym napowietrzana jest woda. Dostępne są również wersje umożliwiające osiągnięcie najwyższego stopnia filtracji - cząstki stałe : poniżej 0,01 mikrometra, pary olejów poniżej 0,001 mg/m³.

Dwa czujniki ciśnienia pozwalają monitorować obecność sprężonego powietrza w poszczególnych fragmentach układu i w przypadku awarii powiadomić o niej operatora.

W przypadku konieczności wymiany wkładów filtracyjnych, zawór odcinająco-odpowietrzający umożliwia wygodne odcięcie i odpowietrzenie modułu bez konieczności spuszczenia powietrza z całej sieci.

Moduł przygotowania powietrza jest wyposażony w rotametr z zaworem regulacyjnym umożliwiającym łatwą a jednocześnie precyzyjną nastawę ilości sprężonego powietrza dostarczanego do aeratorów.

Elektrozawór odcinający pozwala sterować przepływem sprężonego powietrza napowietrzającego wodę. Cały układ jest zabezpieczony przed przedostaniem się wody do modułu w przypadku braku sprężonego powietrza w sieci.



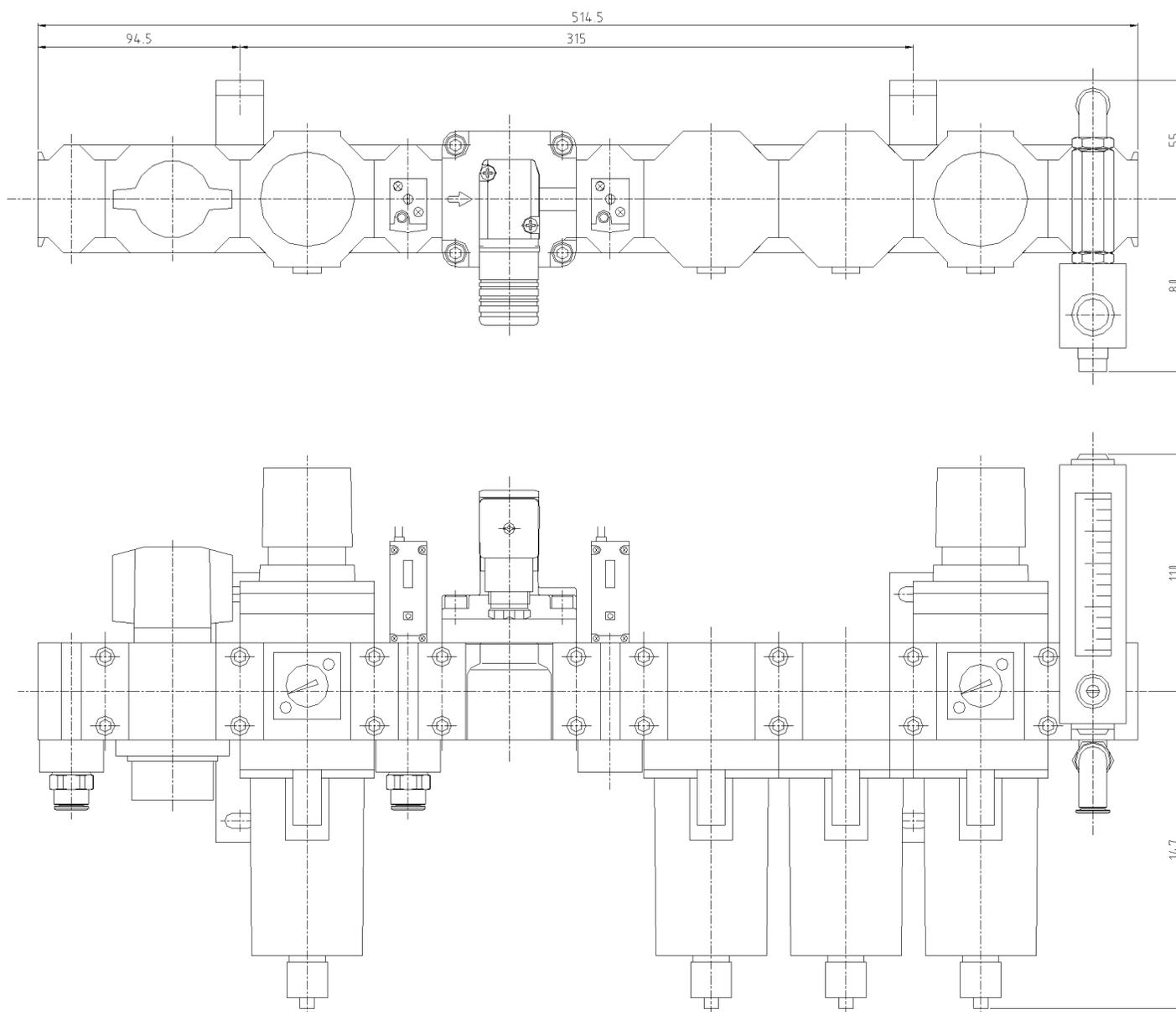
Automatyczne spusty kondensatu zapewniają bezobsługową pracę układu.

Zespół został wyposażony w wytrzymałe szybkozłacza z mosiądzu nikielowanego (średnica przewodów jest uzgadniania z Użytkownikiem indywidualnie).

Cały układ jest przygotowany do montażu na ścianie za pomocą czterech śrub.

Dostępne są również wersje zabudowane w szafie sterowniczej - klasa szczelności IP55, wyposażonej w zamknięcia zabezpieczające przed dostępem osób niepowołanych.

WODNIK SZUWAREK



TATARAK LEON

Zaawansowana technologicznie grupa zespołów uzdatniania i rozdziału sprężonego powietrza dedykowana dla stacji uzdatniania wody.

Dwa niezależne reduktory ciśnienia pozwalają ustalić odrębne wartości ciśnienia dla napędów zaworów kulowych i przepustnic oraz ciśnienia sprężonego powietrza tłoczonego do aeratorów napowietrzających wodę.

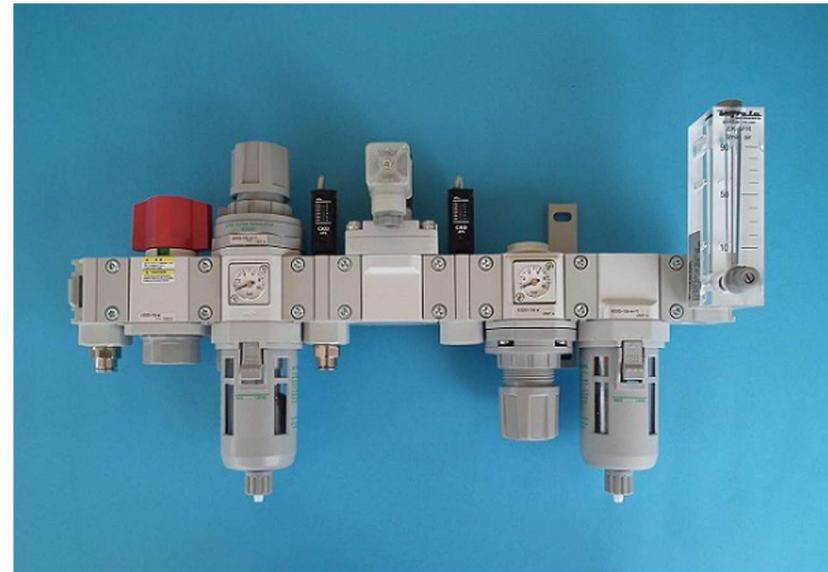
Moduł wyposażony jest w filtr cząstek stałych oraz mgły olejowej, gwarantujących czyste powietrze (cząstki stałe : poniżej 0,01 mikrometra, pary olejów : 0,01 mg/m³), którym napowietrzana jest woda. Dostępne są również wersje umożliwiające osiągnięcie najwyższego stopnia filtracji - cząstki stałe : poniżej 0,01 mikrometra, pary olejów : poniżej 0,001 mg/m³.

Dwa czujniki ciśnienia pozwalają monitorować obecność sprężonego powietrza w poszczególnych fragmentach układu i w przypadku awarii powiadomić o niej operatora.

W przypadku konieczności wymiany wkładów filtracyjnych, zawór odcinająco-odpowietrzający umożliwia wygodne odcięcie i odpowietrzenie modułu bez konieczności spuszczenia powietrza z całej sieci.

Moduł przygotowania powietrza jest wyposażony w rotametr z zaworem regulacyjnym umożliwiającym łatwą a jednocześnie precyzyjną nastawę ilości sprężonego powietrza dostarczanego do aeratorów.

Elektrozawór odcinający pozwala sterować przepływem sprężonego powietrza napowietrzającego wodę. Cały układ jest zabezpieczony przed przedostaniem się wody do modułu w przypadku braku sprężonego powietrza w sieci.



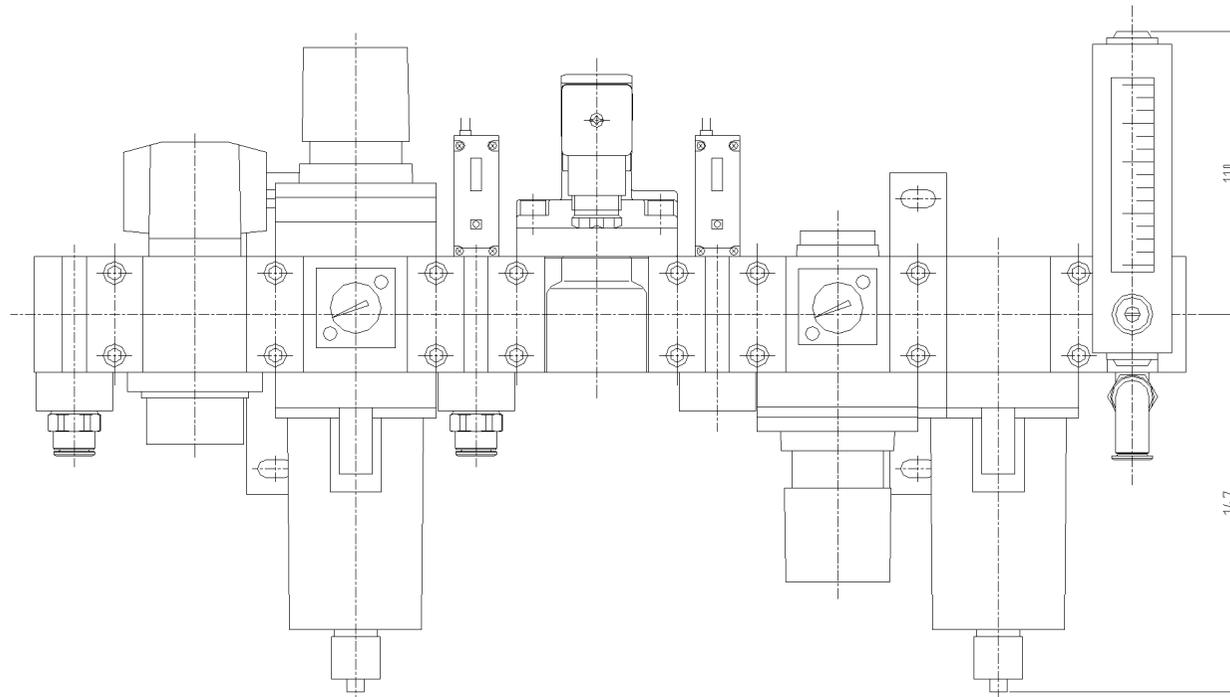
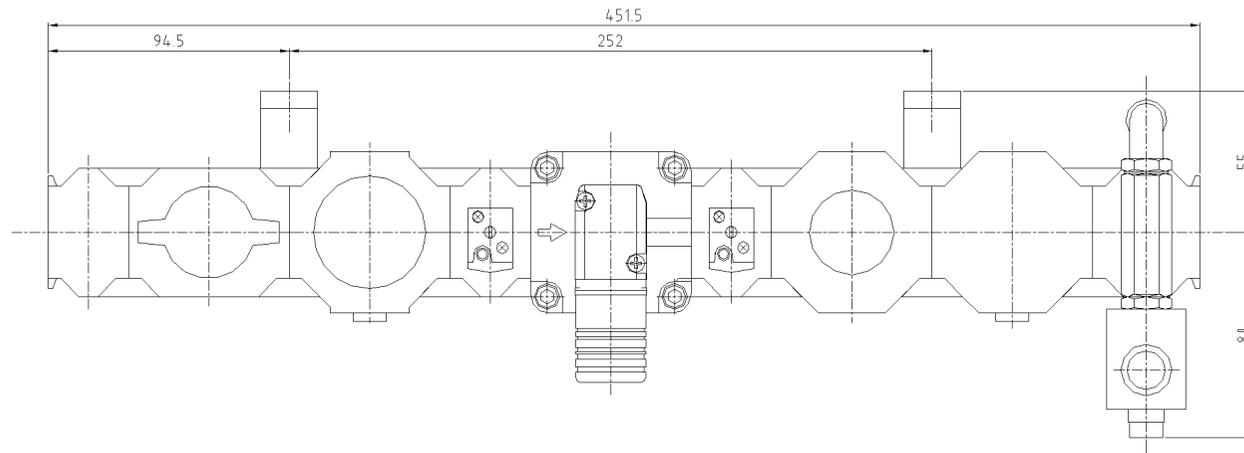
Automatyczne spusty kondensatu zapewniają bezobsługową pracę układu.

Zespół został wyposażony w wytrzymałe szybkozłącza z mosiądzu niklowanego (średnica przewodów uzgadniania z Użytkownikiem indywidualnie).

Cały układ jest przygotowany do montażu na ścianie za pomocą czterech śrub.

Dostępne są również wersje zabudowane w szafie sterowniczej - klasa szczelności IP55, wyposażonej w zamknięcia zabezpieczające przed dostępem osób niepowołanych.

TATARAK LEON



WAŻKA MONIKA

WAŻKA MONIKA

Zaawansowany technologicznie zespół uzdatniania i rozdziału sprężonego powietrza dedykowany dla stacji uzdatniania wody.

Dwa niezależne reduktory ciśnienia pozwalają ustalić odrębne wartości ciśnienia dla napędów zaworów kulowych i przepustnic oraz ciśnienia sprężonego powietrza tłoczonego do aeratorów.

Filtry cząstek stałych oraz mgły olejowej gwarantują czyste powietrze (cząstki stałe : 0,01 mikrometra, pary olejów : 0,01 mg/m³), którym napowietrzana jest woda.

W przypadku konieczności wymiany wkładów filtracyjnych, zawór odcinająco-odpowietrzający umożliwia wygodne odcięcie i odpowietrzenie modułu bez konieczności spuszczenia powietrza z całej sieci.

Moduł przygotowania powietrza jest wyposażony w rotometr z zaworem regulacyjnym umożliwiającym łatwą a jednocześnie precyzyjną nastawę ilości sprężonego powietrza dostarczanego do aeratorów.

Elektrozawór odcinający pozwala sterować kierunkiem przepływu sprężonego powietrza.

Ze względu na brak czujników ciśnienia moduł jest stosowany na stacjach uzdatniania wody, na których występuje nadzór operatorski. W dowolnym momencie układ można rozbudować o czujniki ciśnienia pozwalające monitorować obecność sprężonego powietrza w poszczególnych fragmentach układu i w przypadku awarii zawiadomić o niej operatora.

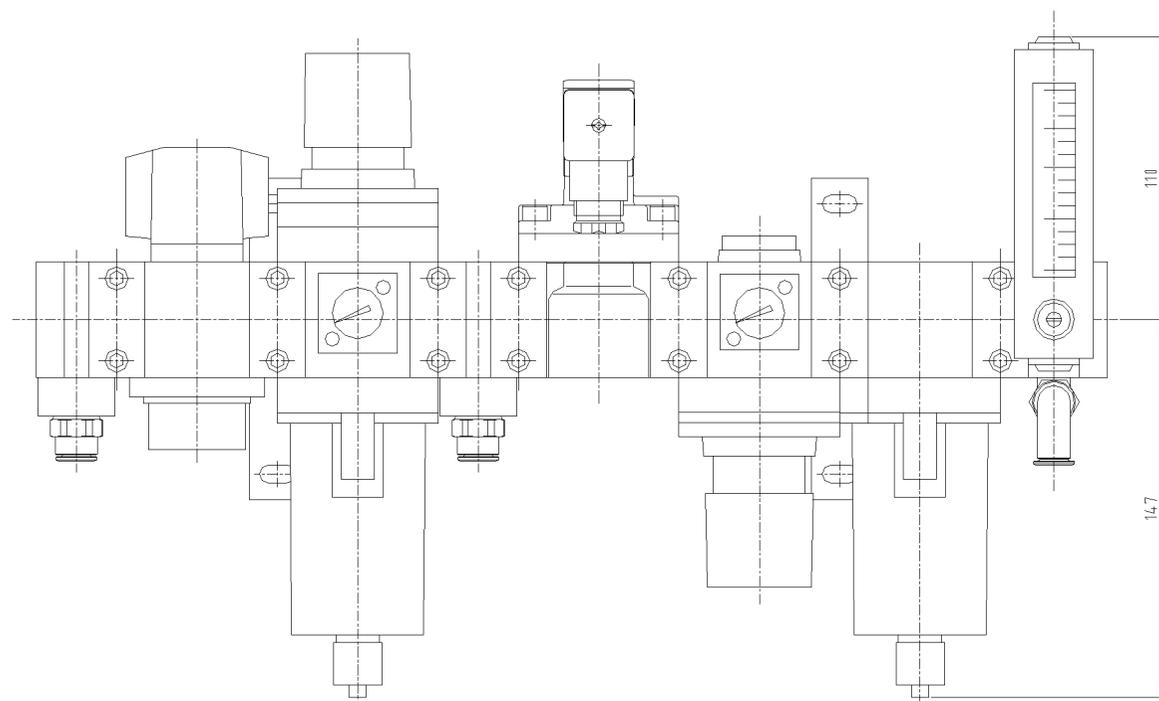
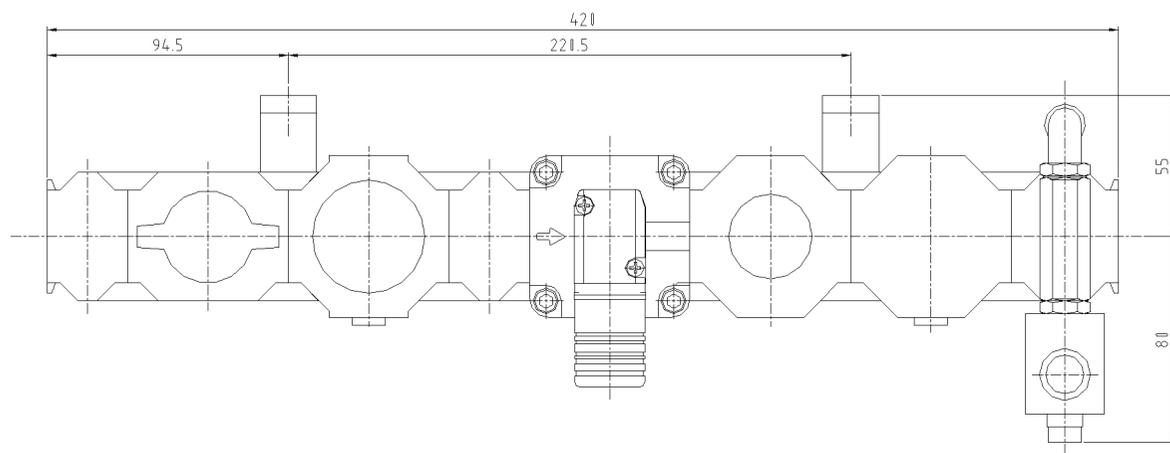


Cały układ jest zabezpieczony przed przedostaniem się wody do modułu w przypadku braku sprężonego powietrza w sieci.

Automatyczne spusty kondensatu zapewniają bezobsługową pracę układu.

Dostępne są również wersje zabudowane w szafie sterowniczej - klasa szczelności IP55, wyposażonej w zamknięcia zabezpieczające przed dostępem osób niepowołanych.

WAŻKA MONIKA



SUM EDWARD

Zespół uzdatniania sprężonego powietrza z najwyższym dostępnym obecnie stopniem filtracji.

Reduktor ciśnienia pozwala ustalić stałą wartość ciśnienia sprężonego powietrza tłoczonego do aeratorów.

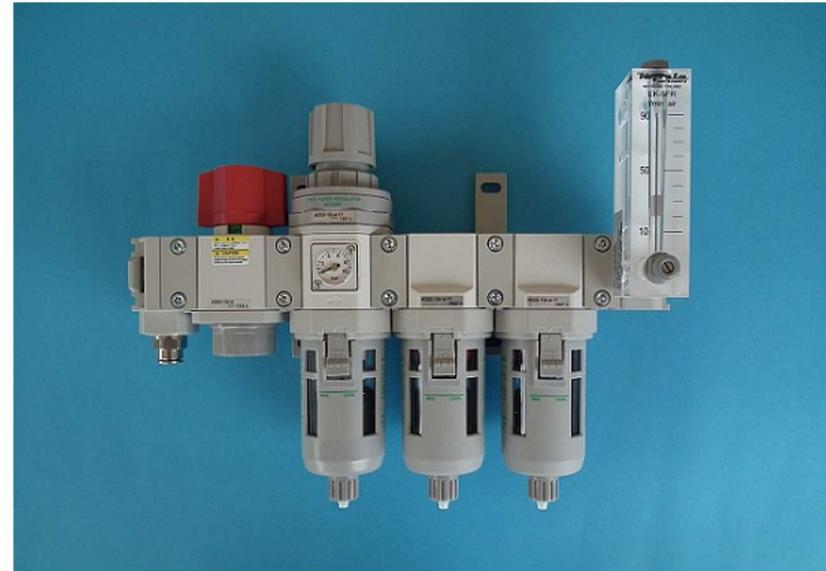
Moduł wyposażony jest w filtr cząstek stałych, mgły olejowej oraz filtr mgły olejowej wysokiej sprawności - układ gwarantuje sprężone powietrze z zawartością cząstek stałych o wielkości poniżej 0,01 mikrometra i zawartością par olejów poniżej 0,001 mg/m³.

Jest to najwyższy możliwy do osiągnięcia stopień filtracji sprężonego powietrza, którym napowietrzana jest woda.

W przypadku konieczności wymiany wkładów filtracyjnych, zawór odcinająco-odpowietrzający umożliwia wygodne odcięcie i odpowietrzenie modułu bez konieczności spuszczenia powietrza z całej sieci.

Moduł przygotowania powietrza jest wyposażony w rotametr z zaworem regulacyjnym umożliwiającym łatwą a jednocześnie precyzyjną nastawę ilości sprężonego powietrza dostarczanego do aeratorów.

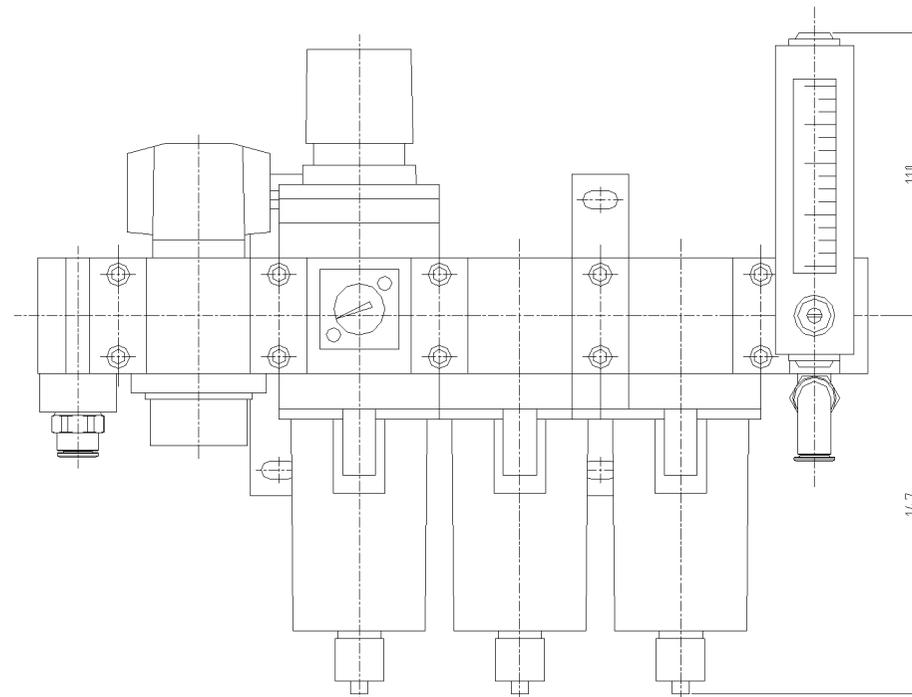
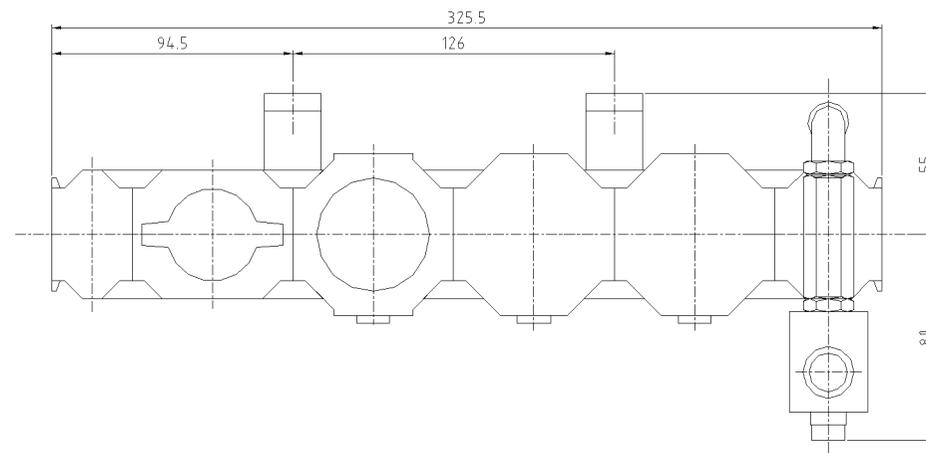
Ze względu na brak czujników ciśnienia moduł jest stosowany na stacjach uzdatniania wody, na których występuje nadzór operatorski. W dowolnym momencie układ można rozbudować o czujniki ciśnienia pozwalające monitorować obecność sprężonego powietrza w poszczególnych fragmentach układu i w przypadku awarii zawiadomić o niej operatora.



Cały układ jest zabezpieczony przed przedostaniem się wody do modułu w przypadku braku sprężonego powietrza w sieci.

Automatyczne spusty kondensatu zapewniają bezobsługową pracę układu.

Dostępne są również wersje zabudowane w szafie sterowniczej - klasa szczelności IP55, wyposażonej w zamknięcia zabezpieczające przed dostępem osób niepowołanych.



BOCIAN BOLEK

Zespół uzdatniania sprężonego powietrza dedykowany dla stacji uzdatniania wody, które nie są wyposażone w pneumatyczne napędy zaworów oraz przepustnic.

Reduktor ciśnienia pozwala ustalić stałą wartość ciśnienia sprężonego powietrza tłoczonego do aeratorów.

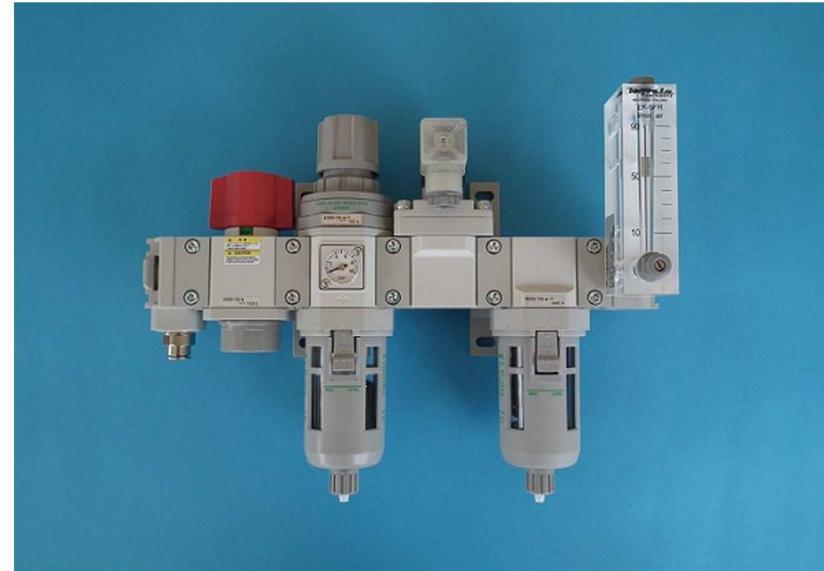
Filtry cząstek stałych oraz mgły olejowej gwarantują czyste powietrze (cząstki stałe : 0,01 mikrometra, pary olejów : 0,01 mg/m³), którym napowietrzana jest woda.

W przypadku konieczności wymiany wkładów filtracyjnych, zawór odcinająco-odpowietrzający umożliwia wygodne odcięcie i odpowietrzenie modułu bez konieczności spuszczenia powietrza z całej sieci.

Moduł przygotowania powietrza jest wyposażony w rotometr z zaworem regulacyjnym umożliwiającym łatwą a jednocześnie precyzyjną nastawę ilości sprężonego powietrza dostarczanego do aeratorów.

Elektrozawór odcinający pozwala sterować przepływem sprężonego powietrza.

Ze względu na brak czujników ciśnienia moduł jest stosowany na stacjach uzdatniania wody, na których występuje nadzór operatorski. W dowolnym momencie układ można rozbudować o czujniki ciśnienia pozwalające monitorować obecność sprężonego powietrza w poszczególnych fragmentach układu i w przypadku awarii zawiadomić o niej operatora.

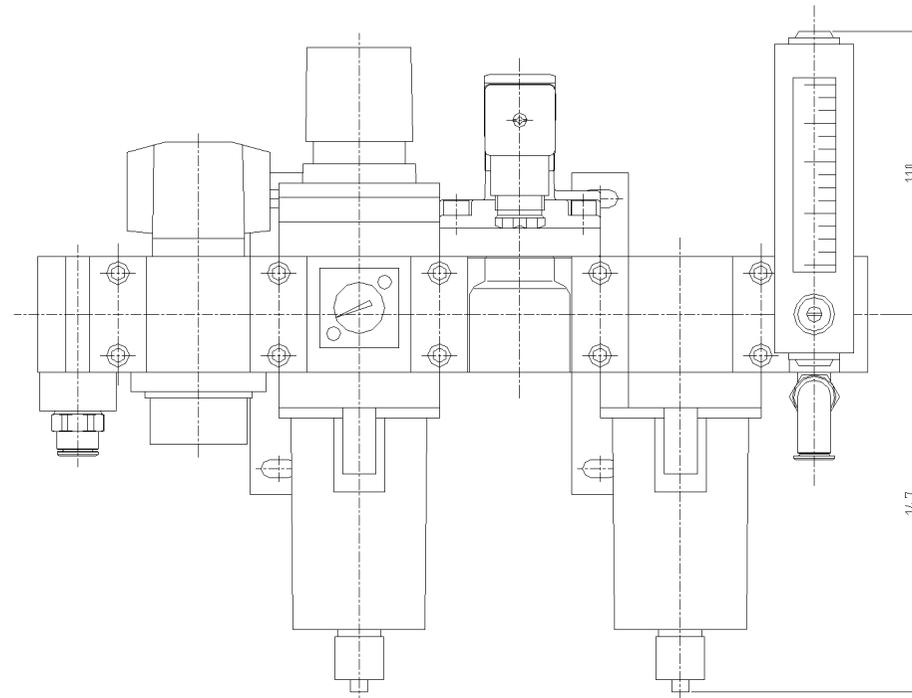
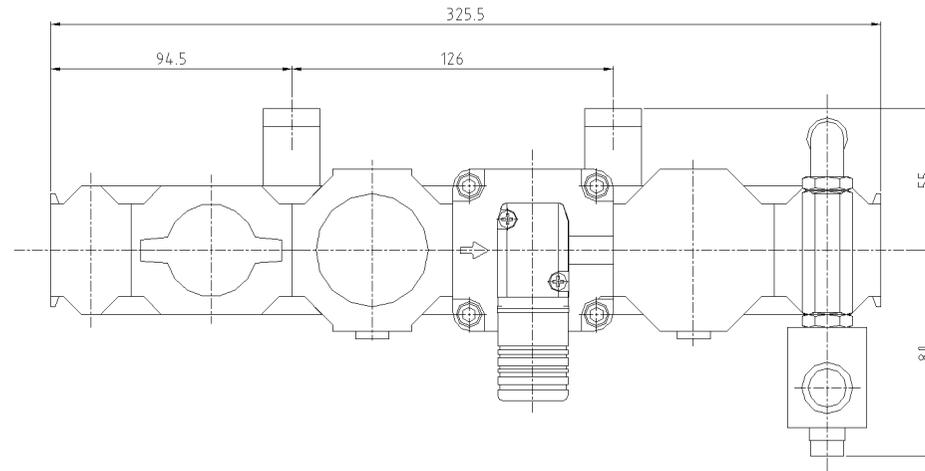


Cały układ jest zabezpieczony przed przedostaniem się wody do modułu w przypadku braku sprężonego powietrza w sieci.

Automatyczne spusty kondensatu zapewniają bezobsługową pracę układu.

Dostępne są również wersje zabudowane w szafie sterowniczej - klasa szczelności IP55, wyposażonej w zamknięcia zabezpieczające przed dostępem osób niepowołanych.

BOCIAN BOLEK



JANCIO WODNIK

Najprostszy zespół uzdatniania sprężonego powietrza stworzony z myślą o małych stacjach uzdatniania wody.

Reduktor ciśnienia pozwala ustalić stałą wartość ciśnienia sprężonego powietrza tłoczonego do aeratorów.

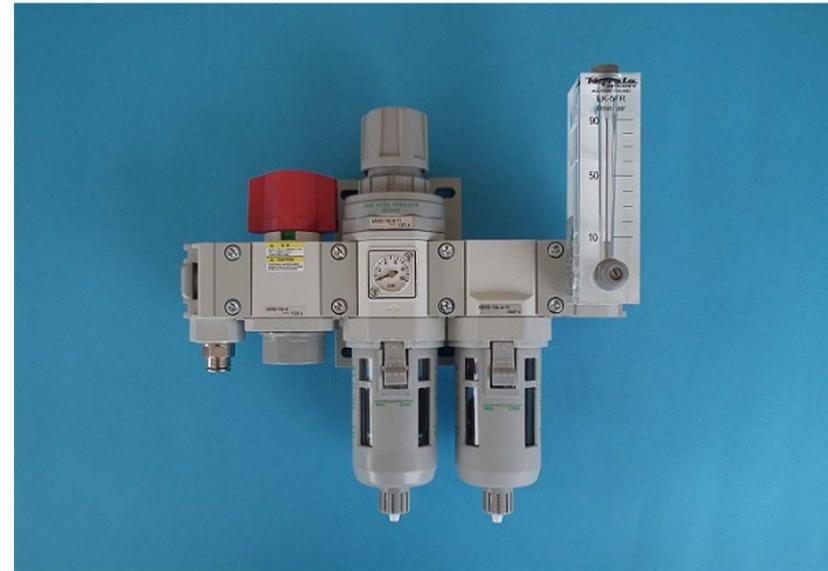
Filtry cząstek stałych oraz mgły olejowej gwarantują czyste powietrze (cząstki stałe : 0,01 mikrometra, pary olejów : 0,01 mg/m³), którym napowietrzana jest woda.

Automatyczne spusty kondensatu zapewniają bezobsługową pracę układu.

W przypadku konieczności wymiany wkładów filtracyjnych, zawór odcinająco-odpowietrzający umożliwia wygodne odcięcie i odpowietrzenie modułu bez konieczności spuszczenia powietrza z całej sieci.

Moduł przygotowania powietrza jest wyposażony w rotametr z zaworem regulacyjnym umożliwiającym łatwą a jednocześnie precyzyjną nastawę ilości sprężonego powietrza dostarczanego do aeratorów.

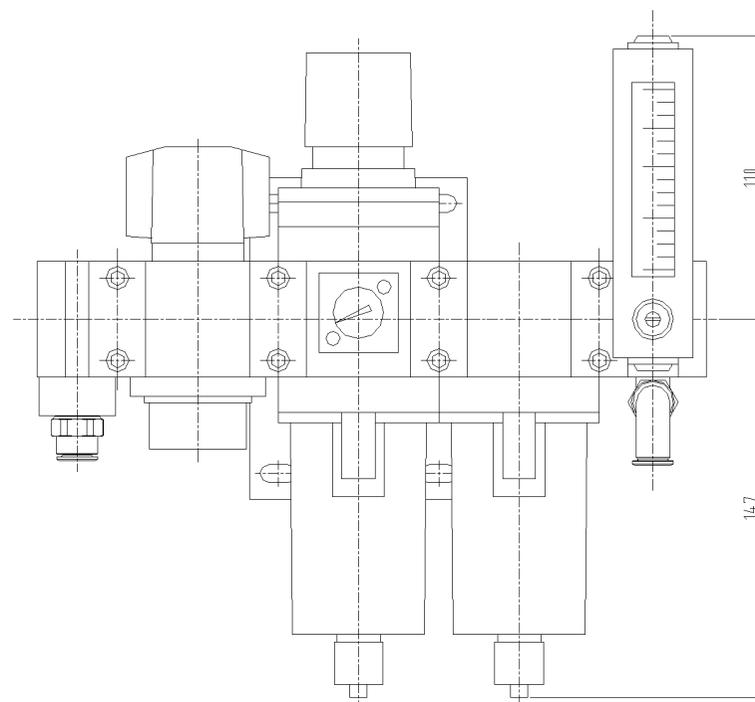
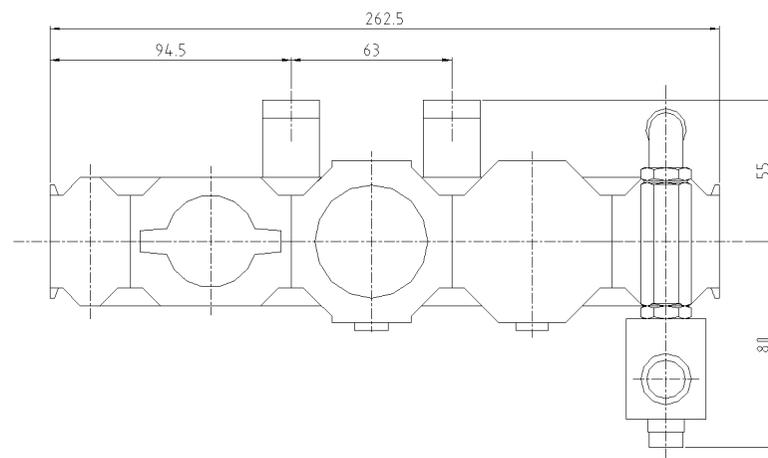
Ze względu na brak czujników ciśnienia moduł jest stosowany na stacjach uzdatniania wody, na których występuje nadzór operatorski. W dowolnym momencie układ można rozbudować o czujniki ciśnienia pozwalające monitorować obecność sprężonego powietrza w poszczególnych fragmentach układu i w przypadku awarii zawiadomić o niej operatora.



Cały układ jest zabezpieczony przed przedostaniem się wody do modułu w przypadku braku sprężonego powietrza w sieci.

Dostępne są również wersje zabudowane w szafie sterowniczej - klasa szczelności IP55, wyposażonej w zamknięcia zabezpieczające przed dostępem osób niepowołanych.

JANCIO WODNIK



FUUTONLAB - pneumatyka stosowana

**ul. Leopolda Staffa 15
Suchy Dwór
81-198 Kosakowo**

**tel. : +48 58 727 94 39
fax : +48 58 732 18 28
mob. : +48 534 444 101
e-mail : info@fuutonlab.pl**